



РИ - ОПУСПРОЕКТ д.о.о
Друштво за инженеринг, истражување и услуги
РУДАРСКИ ИНСТИТУТ а.д. СКОПЈЕ

Б А Р А Њ Е

бр. 0802/163 од 28.06.2007 год.

**ЗА ДОБИВАЊЕ НА ДОЗВОЛА ЗА УСОГЛАСУВАЊЕ СО
ОПЕРАТИВЕН ПЛАН ЗА
А.Д. “МАКЕДОНИЈА“ - СТРУМИЦА**



ИЗРАБОТУВАЧ:

**РИ - ОПУСПРОЕКТ
РУДАРСКИ ИНСТИТУТ А.Д. - СКОПЈЕ**

У П Р А В И Т Е Л

Вулгаракис Маре, дипл.екк.

Скопје, 2007 година

СОДРЖИНА

	стр.
I. ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ	1
I.1. Вид на барањето.....	1
I.2. Орган надлежен за издавање на Б - интегрирана еколошка дозвола.....	1
II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ	2
II. 1. Шема на процесот на работа на инсталацијата.....	5
II. 1.1. Опис на процесот подготовка на маса.....	7
II.1.2. Опис на процесот обликување -лиење и гипсара.....	12
II.1.2.1. Рачна конвенционална постапка.....	12
II.1.2.2. Шенкс ливна постројка за лиење на мијалници.....	12
II.1.2.3. Гипсара.....	13
II.1.3. Опис на погоните за глазирање и печење.....	13
II.1.3.1. Глазирање.....	13
II.1.3.2. Печење.....	15
II.1.4. Опис на моделара и пластичара.....	16
II.1.5. Опис на погон за сечење и лепење на картони.....	17
II.1.6. Опис на помошни одделенија.....	17
II.1.6.1. Менза со ресторан.....	17
II.1.6.2. Плинска ТНГ станица.....	17
II.1.6.3. Котлара и компресорска станица.....	18
II.1.6.4. Трафостаница.....	18
II.1.6.5. Одделение за електро и машинско одржување.....	18
II.1.6.6. Магацини.....	19
II.1.6.7. Мобилна механизација.....	19
II.1.6.8. Снабдување со вода и одвод.....	19
II.2. Технологија на работа на инсталацијата.....	20
II.2.1. Технолошки постапки во процесот на подготовка.....	20
II.2.1.2. Подготовка на глазура.....	24
II.2.2. Технолошки постапки во процесот на обликување - лиење и гипсара.....	25
II.2.2.1. Технолошки постапки во процесот на рачно обликување лиење.....	26

II.2.2.2.Технолошки постапки во процесот шенкс лиење- полуавтоматско лиење.....	28
II.2.2.3.Технолошки постапки во процесот на Сушење во сушарите на излиените керамички предмети.....	28
II.2.2.4.Технолошки постапки во процесот на подготовка и изработка на гипсани калапи.....	29
II.2.3. Технолошки постапки во процесот на глазирање и во процесот на печење.....	30
II.2.3.1. Работа на глазирање со шприцање.....	31
II.2.3.2. Постапка на печење на глазираната санитарна керамика.....	31
II.2.3.3. Постапка на контрола на готовите производи.....	35
II.2.4. Технолошки постапки во процесот на изработка на калапи во моделара и пластичара.....	35
III. УПРАУВАЊЕ И КОНТРОЛА	37
III.1. Организациона раководна шема.....	40
IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	41
IV.1.Суровини за подготовка на основната маса.....	42
IV.2.Суровини за подготовка на глазура.....	45
IV.3.Заматувачи и боители.....	45
IV.4.Водата како компонента.....	47
IV.5. Електролити.....	48
IV.6. Помошни материјали.....	48

V. ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД	56
VI. ЕМИСИИ	58
VI.1. Емисии во атмосферата	58
VI.1.1. Емисии од котли.....	58
VI.1.2. Точкати емисии.....	59
VI.1.3. Фугитивни и потенцијални емисии.....	60
VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И ВО КАНАЛИЗАЦИЈА.....	61
VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА	63
IX. ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ.....	65
X. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ.....	66
X.1. Бучава	66
X.2. Вибрации.....	68
X.3. Нејонизирачко зрачење.....	68
XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ.....	69
XII. ОПЕРАТИВЕН ПЛАН.....	71
XIII. СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ	72
XIV. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	74
XV. РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ	76
XVI. ИЗЈАВА.....	78
<i>КАРТОГРАФСКИ ПРИЛОЗИ И СКИЦИ</i>	

Апликацијата ја изработија:

Вулгаракис Маре, дипл.екк.

Станојоски Кире, дипл.инж по ЗЖС

Тримовска Мара, дипл.инж.тех

Јанкова - Петковска Снежана, дипл.инж.по ЗПР

Џартова – Петровска Светлана, дипл. град. инж.

КАРТОГРАФСКИ ПРИЛОЗИ И СКИЦИ